

# BLACKTHERME A

REVETEMENT NOIR HAUTE TEMPERATURE



## 7 bonnes raisons d'utiliser BLACKTHERME A

1. Présente un bel aspect **noir mat**.
2. Assure des revêtements à **épaisseurs constantes**.
3. Très bonne **résistance** à la corrosion.
4. Excellent **pouvoir couvrant**.
5. Grande **rapidité de séchage**.
6. **Sans solvants** chlorés ni aromatiques.
7. Résiste jusqu'à 600°C

## Particulièrement adapté pour :



Industries



Services



Collectivités

Peinture haute température constituée d'un mélange de pigments intégrés dans une résine polymère de silicone offrant une excellente rétention de la couleur et de l'intégralité de la pellicule jusqu'à une température élevée. Ce revêtement est particulièrement recommandé pour une cuisson rapide et s'adapte parfaitement sur une surface non ferreuse bien préparée.

Idéal pour les applications de chauffage ; poêles à bois, tuyaux, moteurs et autres surfaces métalliques en contact avec la chaleur. En raison d'une très bonne qualité des composants de la formulation, les propriétés anti-rouille, sont très importantes et les quantités de gaz dégagées lors de la première chauffe sont réduites.

Caractéristiques	Mise en œuvre et stockage
<p>Peinture alkyde de finition mat satinée de type résine silicone. Brillant spéculaire : 20 à 30 % à 60° Séchage (au toucher) en 30 minutes environ suivant les conditions. Gaz propulseur extrêmement inflammable : oxyde de diméthyle Manipulable : 2/3 heures Sec à cœur : 24 heures Rendement : 1 aérosol pour environ 2 m<sup>2</sup>.</p> <p>Conditionnement aérosol 420 ml net/ 500 ml brut</p> <p>Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité.</p>	<p>La surface doit être propre, sèche et sans huile, graisse, tartre et autres contaminants. Décaper la surface de préférence à la sableuse, ou par un dégraissage à la vapeur, ou par un nettoyage au solvant ou à l'aide d'une brosse métallique. La surface doit être nettoyée avec un chiffon blanc en utilisant un solvant type HYDROSINE 43. Ne pas utiliser un chiffon de couleurs car celui-ci peut contenir une teinture qui se dissout au contact des solvants et pollue la surface.</p> <p>Agiter l'aérosol tête en bas pour faciliter le mélange jusqu'à bien entendre la bille. Pulvériser à 20 cm environ. Faire une montée en température jusqu'à 180-200 °C. Laisser refroidir. Faire une seconde pulvérisation pour un résultat optimum et une résistance jusque 600°C. Après chaque utilisation, purger l'aérosol quelques secondes tête en bas.</p> <p>Ne pas appliquer par température inférieure à 10°C Stockage de l'aérosol : entre 10 et 25°C et entre 50 et 75 % d'humidité.</p>

FR16042021/3

**7 en +**

**INOX PAINT** : Revêtement inoxydable à froid

Nos emballages carton sont recyclables et réalisés dans le respect des forêts selon la marque FSC. Nos plastiques sont facilement recyclables.

Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00  
www.7darmor.fr

**7d'Armor**